

正 修 科 技 大 學 進 修 部 課 程 表

112 學年度第 二 學期

班級：二專 機械二甲

教室：15-0401

週次	年課節次 月 日程時間	週六										年課節次 月 日程時間	週日										
		六	七	八	九	十	十一	十二	十三	十四	十五		一	二	三	四	五	導師 時間   班會	六	七	八	九	十
		13:00	13:50	14:40	15:30	16:20	18:00	18:50	19:40	20:30	21:20		08:00	08:50	09:40	10:30	11:20		13:00	13:50	14:40	15:30	16:20
		 13:45	 14:35	 15:25	 16:15	 17:05	 18:45	 19:35	 20:25	 21:15	 22:05		 08:45	 09:35	 10:25	 11:15	 12:05		 13:45	 14:35	 15:25	 16:15	 17:05
01	113. 02. 24	×	×	×	×	品質管制	品質管制	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 02. 25	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習	導師 時間   班會	電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
02	113. 03. 02	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 03. 03	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
03	113. 03. 09	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 03. 10	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
04	113. 03. 16	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 03. 17	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
05	113. 03. 23	×	×	×	×	品質管制	品質管制	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 03. 24	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
06	113. 03. 30	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 03. 31	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
07	113. 04. 06	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 04. 07	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
08	113. 04. 13	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 04. 14	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
09	113. 04. 20	×	×	×	×	品質管制	品質管制	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 04. 21	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
10	113. 04. 27	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 04. 28	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
11	113. 05. 04	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 05. 05	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
12	113. 05. 11	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 05. 12	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
13	113. 05. 18	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	品質管制	品質管制	焊接技術	焊接技術	113. 05. 19	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理
14	113. 05. 25	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 05. 26	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理
15	113. 06. 01	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 06. 02	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理
16	113. 06. 08	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 06. 09	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理
17	113. 06. 15	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	品質管制	品質管制	焊接技術	焊接技術	113. 06. 16	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理
18	113. 06. 22	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	焊接技術	焊接技術	113. 06. 23	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	機械設計原理	機械設計原理
19	113. 06. 29	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	機械設計原理	機械設計原理	113. 06. 30	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		可程式控制器應用與實習	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造
20	113. 07. 06	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	半導體製程概論	半導體製程概論	機械設計原理	機械設計原理	113. 07. 07	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		可程式控制器應用與實習	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造
21	113. 07. 13	×	×	×	×	數控工具機	數控工具機	品質管制	品質管制	機械設計原理	機械設計原理	113. 07. 14	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	可程式控制器應用與實習	可程式控制器應用與實習		可程式控制器應用與實習	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造
備註	§ 依「大學法施行細則」及「專科學校法施行細則」規定學分之計算，原則以授課滿 18 小時為 1 學分。 § 「品質管制」為網路教學課程，在校內需至少 6 週次授課，作為說明、講解、評量及考核的教學課程。																						
科目名稱		非傳統加工		品質管制		機械設計原理		數控工具機		可程式控制器應用與實習		焊接技術		半導體製程概論		電腦輔助製造							
課程代碼（必/選修）		604F16A(必修)		604F17A(必修)		604F18A(必修)		604F19A(必修)		604N05A(選修)		604N06A(選修)		604N08A(選修)		604N09A(選修)							
學分（時數）		3.0(3.0)		2.0(2.0)		3.0(3.0)		2.0(2.0)		3.0(3.0)		2.0(2.0)		2.0(2.0)		3.0(3.0)							
任課教師/專業教室		陳鴻雄		許碧敏		唐榕崧		阮俊誠/13-0103		顏仲崑/13-0201		符志強		林忠建		楊展佳/13-0103							