

正修科技大學進修部課程表

114 學年度第二學期

班級：二專 機械二甲

教室：15-0404

週次	年課節次	週六										年課節次	週日										
		六	七	八	九	十	十一	十二	十三	十四	十五		一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	
		13:00 13:45	13:50 14:35	14:40 15:25	15:30 16:15	16:20 17:05	18:00 18:45	18:50 19:35	19:40 20:25	20:30 21:15	21:20 22:05		08:00 08:45	08:50 09:35	09:40 10:25	10:30 11:15	11:20 12:05	13:00 13:45	13:50 14:35	14:40 15:25	15:30 16:15	16:20 17:05	
01	115.02.21	×	×	×	可程式控制器應用與實習			機械設計原理	機械設計原理	音樂欣賞	音樂欣賞	115.02.22	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
02	115.02.28	×	×	×	品質管制	品質管制	品質管制	品質管制	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理	115.03.01	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
03	115.03.07	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	音樂欣賞	音樂欣賞	115.03.08	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
04	115.03.14	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.03.15	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
05	115.03.21	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.03.22	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
06	115.03.28	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	音樂欣賞	音樂欣賞	115.03.29	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
07	115.04.04	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.04.05	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
08	115.04.11	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.04.12	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
09	115.04.18	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	音樂欣賞	音樂欣賞	115.04.19	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
10	115.04.25	×	×	×	可程式控制器應用與實習			品質管制	品質管制	品質管制	品質管制	115.04.26	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
11	115.05.02	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.05.03	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	
12	115.05.09	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	音樂欣賞	音樂欣賞	115.05.10	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理	
13	115.05.16	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.05.17	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理	
14	115.05.23	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	音樂欣賞	音樂欣賞	115.05.24	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理	
15	115.05.30	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.05.31	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理	
16	115.06.06	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.06.07	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理	
17	115.06.13	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.06.14	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理	
18	115.06.20	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.06.21	×	焊接技術	焊接技術	機電整合概論	機電整合概論	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理	
19	115.06.27	×	×	×	可程式控制器應用與實習			電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	電腦輔助製造	115.06.28	×	×	×	×	×	×	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理
20	115.07.04	×	×	×	品質管制	品質管制	品質管制	品質管制	非傳統加工	非傳統加工	非傳統加工	115.07.05	×	×	×	×	×	非傳統加工	非傳統加工	機械設計原理	機械設計原理	機械設計原理	

備註 § 依「大學法施行細則」及「專科學校法施行細則」規定學分之計算，原則以授課滿 18 小時為 1 學分。
§ 「音樂欣賞」、「品質管制」為網路教學課程，在校內需至少 6 週次授課，作為說明、講解、評量及考核的教學課程。

科目名稱	非傳統加工	品質管制	機械設計原理	可程式控制器應用與實習	焊接技術	機電整合概論	電腦輔助製造	音樂欣賞
課程代碼(必/選修)	604F16A(必修)	604F17A(必修)	604F18A(必修)	604N05A(選修)	604N06A(選修)	604N07A(選修)	604N09A(選修)	696I04A(必修)
學分(時數)	3.0(3.0)	2.0(2.0)	3.0(3.0)	3.0(3.0)	2.0(2.0)	2.0(2.0)	3.0(3.0)	2.0(2.0)
任課教師/專業教室	林忠建	陳鴻雄	林忠建	宋修賢/13-0403	符志強	葉政雄/13-0403	謝昱璋/13-0311	龔冠如